

# 經濟部智慧財產局專利再審查案核駁理由先行通知書

受文者：日本板硝子股份有限公司（代理人：林志剛 先生）

地址：臺北市中山區南京東路二段一二五號七樓

發文日期：中華民國九十三年五月四日

發文文號：（九三）智專三（二）04067字  
第〇九三二〇三九二四四〇號

主旨：第〇九〇一〇〇七五五號專利再審查案經審查後發現尚有如說明三所述不明確之處，台端（貴公司）若有具體反證資料或說明，請於文到次日起六十日內提出申復說明及有關反證資料一式二份。若屆期未依通知內容辦理者，專利專責機關得依現有資料續行審查，請查照。

## 說明：

一、本案如有修正應依專利法第四十四條、第四十四條之一、第一百零二條之一、專利法施行細則第二十八條及本局九十一年十一月八日智法字第〇九一八六〇〇一一八—〇號公告之規定辦理並繳修正規費新台幣一千元正（如有補充、修正說明書或圖式者，應備具補充、修正申請書一式二份，並檢送補充、修正部份劃線之說明書或圖式修正頁一式二份及補充、修正後無劃線之說明書或圖式替換頁一式三份；如補充、修正後致原說明書或圖式頁數不連續者，應檢附補充、修正後之全份說明書或圖式一式三份至局）。

二、若希望來局當面示範或說明，請於申復說明書內註明「申請面詢」，本局認為有必要時，另安排地點、時間舉辦「面詢」，並繳交規費新台幣二千元正。

三、本案經審查認為：本案主要技術特徵係於一種於玻璃基板上形成一障壁膜（Barrier），金屬離子擴散障壁膜主要含有氧化銦及或氧化錫以防止玻璃中之鹼及金屬的單一或相互的擴散的效果。

BEST AVAILABLE COPY

BEST AVAILABLE COPY

經濟部智慧財產局

經查一九九八年八月四日公開之日本專利特開平10-202776號案即教示利用氧化銦及或氧化錫擴散障壁膜以防止玻璃中之鹼金屬的擴散之技術手段，本案顯實屬熟習該平面顯示器技術者於參考前案技術特徵後，可輕易完成者，不具進步性，不符專利法第二十條第二項之規定。



訂

線



Attorneys-at-Law

1/3

Your Ref.: FP-6995

Our Case No.: 739392

Appln. No.: 90100755

Present Stage: Re-examination

Type of Notice: Final OA Prior to Rejection

Cited Reference: Y

BEST AVAILABLE COPY

## [TRANSLATION]

### Main Text

On examination, the present application No. 90100755 is considered as involving undefined items as listed in Item 3 of the following "Explanation" section. If the applicant has concrete proof and/or explanation capable of rebutting the assertions made below, please submit the said information within 60 days on the receipt of this letter. If the applicant does not submit any response according to the notification within the due date, the present application will be examined with information currently available.

### Explanation

- 1.If the present application needs be amended, the amendment shall be made in accordance with Articles 44, 44-1 and 102-1 of the Patent Law, Article 28 of the Enforcement Rule of the Patent Law and the Regulation proclaimed on November 8, 2002, and an regulation fee of NT\$ 1000 for amendment shall be paid (in case of supplementation, amendment to the specification or drawings, the applicant shall submit an petition for supplementation and amendment in duplicate accompanied by parts of or the whole text (if discontinued amended pages are involved) of the specification as required in triplicate, where the supplemental and/or amended moieties are underlined).
- 2.In case of a desire to come to This Office for further demonstration or explanation by face to face, please make a note "Requirement for an interview" on the response submitted, the applicant may then have an interview with the Examiner at the arranged place and time with the proviso that the Examiner considers the interview is necessary, and a regulation fee for interview of NT\$ 2000 shall be paid.
- 3.Upon examination of the present application, the examiner is of the following opinions:



Attorneys-at-Law

Your Ref.: FP-6995

Our Case No.: 739392

Appln. No.: 90100755

Present Stage: Re-examination

Type of Notice: Final OA Prior to Rejection

Cited Reference: Y

2/3

**BEST AVAILABLE COPY**

The main technical features of the present invention consist in that a barrier film is formed on a glass substrate and the metal ion diffusion barrier film mainly contains indium oxide and/or tin oxide and is capable of exhibiting effect of preventing single or mutual diffusion of alkali in glass and metal. It is investigated that the Japanese Laid-open Patent Application No. 10-202776 published on August 4, 1998 has taught the technical measure of using a diffusion barrier film consisting of indium oxide and/or tin oxide to prevent diffusion of alkali metal in glass. The present invention is apparently the one that can be easily accomplished by those artisans skilled in the art of display panel through consulting the technical features of said prior case, and thus is considered devoid of inventive steps. The instant application therefore fails to meet the requirement of Paragraph 2 of Article 20 of the Patent Law.

### **[TIPLO's Remarks]**

#### **1.Digest of the Notice**

The Examiner considers the technical features of the present invention have been taught in the cited reference, JP 10-202776, and thus the present invention is devoid of inventive steps over said cited case.

#### **2.Strategies and suggestions**

According to the Abstract of the cited case, JP 10-202776, respective films of aluminum oxide, tin oxide, indium oxide, zinc oxide, and siliconoxycarbide are formed on a glass substrate to exhibit an effect as an alkali diffusion preventive film (barrier film), with a film composed of components of two or more kinds among the above components being preferable. It thus seems that said cited case indeed has taught the use of a diffusion barrier film consisting of indium oxide and/or tin oxide to prevent diffusion of alkali metal in glass. The inventive steps of the present invention may be lost in view of the cited case.

The above is however only our simple analysis on the issue and may not have grasped the true difference between the present invention and the cited case. Your



Attorneys-at-Law

3/3

Your Ref.: FP-6995

Our Case No.: 739392

Appln. No.: 90100755

Present Stage: Re-examination

Type of Notice: Final OA Prior to Rejection

Cited Reference: Y

expertise and comments in this regard are thus much needed and will surely be much appreciated.

### 3.Reminder

Please note that this Office Action is one of those issued before rejection and thus gives us the last chance to amend the claims or supply additional information in examination stages. The Examiner is now able to reject the instant application without issuing another office action if he is not satisfied with the amendment or considers the claims is not sufficiently supported. Then in the appeal, any amendment to the claims or further supplement will hardly be accepted, as the Board of Appeal just acts to examine whether the decision made by the Intellectual Property Office with the information available at the examination stages is lawful. We are therefore in need of your precise assistance for preparing the crucial response to this Office Action.

Looking forward to your instructions and thanks for your attention and cooperation to this matter.

Handled by: Welly Chan

Supervised : C.Y.Lin

DDN: 886-2-25086626

第 70100/55 号  
初審 (訴願) 引証 附件  
再審

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平10-202776

(43) 公開日 平成10年(1998) 8月4日

附  
件

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号	F I
B 3 2 B 7/02	1 0 3	B 3 2 B 7/02 1 0 3
B 0 1 J 35/02		B 0 1 J 35/02 J
B 3 2 B 17/06		B 3 2 B 17/06
B 6 0 J 1/00		B 6 0 J 1/00 H
3/00		3/00

審査請求 未請求 請求項の数11 O L (全 9 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号 特願平9-13864

(22) 出願日 平成9年(1997) 1月28日

(71) 出願人 000002200

セントラル硝子株式会社

山口県宇部市大字沖宇部5253番地

(72) 発明者 神立 孝良

三重県松阪市大町1510 セントラル硝子  
株式会社生産技術研究所内

(72) 発明者 小林 孝司

三重県松阪市大町1510 セントラル硝子  
株式会社生産技術研究所内

(72) 発明者 近藤 剛

三重県松阪市大町1510 セントラル硝子  
株式会社硝子研究所内

(74) 代理人 弁理士 西 義之

(54) 【発明の名称】 透明積層体及びその製法

(57) 【要約】

【課題】 形状性よく、無光彩性を有し、光活性機能を備え、視認性に優れ、断熱性や導電性をも兼ね備えるガラス等の透明積層体を得る。

【解決手段】 ガラス基板と該ガラス基板上に形成した透明被膜と該透明被膜上に形成した光活性機能を有する半導体性被膜とから成る透明積層体であって、透明被膜の屈折率 $n_1$ が該光活性機能を有する半導体性被膜の屈折率 $n_2$ とガラス基板の屈折率 $n_0$ との間の中間屈折率である。

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 10-202776

(43)Date of publication of application : 04.08.1998

(51)Int.Cl.

B32B 7/02

B01J 35/02

B32B 17/06

B60J 1/00

B60J 3/00

C03C 17/34

C23C 16/30

E06B 9/24

(21)Application number : 09-013864 (71)Applicant : CENTRAL GLASS CO LTD

(22)Date of filing : 28.01.1997 (72)Inventor : KAMIDATE TAKAYOSHI  
KOBAYASHI KOJI  
KONDO TAKESHI

## (54) TRANSPARENT LAMINATE AND ITS MANUFACTURE

### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a function of an optical catalyst which indicates optical characteristics being equal to those of ordinary glass or near thereto, and is non luster by a method wherein a specified refractive index of a transparent film indicates an intermediate refractive index between the refractive index of a semiconductor film having an optically activated function and that of a glass substrate.

SOLUTION: A transparent laminate is composed of a glass substrate having a refractive index  $n_0$  being a transparent film having a refractive index  $n_1$  being an intermediate refractive index between a refractive index  $n_2$  formed on the glass substrate and the refractive index  $n_0$ , and a semi-conductive film having an optically activating function having the refractive index  $n_2$  formed on the transparent film. The refractive index  $n_1$  of the transparent film as an intermediate refractive index layer is 1.55 to 2.0. As the transparent film, respective films of aluminum oxide, tin oxide, indium oxide, zinc oxide, and siliconoxycarbide which are jointly equipped with an effect as an alkali diffusion preventive film (barrier film), or a film composed of components of two or more kind among those components are preferable.

## (書誌+要約+請求の範囲)

(19)【発行国】日本国特許庁(JP)  
 (12)【公報種別】公開特許公報(A)  
 (11)【公開番号】特開平10-202776  
 (43)【公開日】平成10年(1998)8月4日  
 (54)【発明の名称】透明積層体及びその製法  
 (51)【国際特許分類第6版】

B32B 7/02 103  
 B01J 35/02  
 B32B 17/06  
 B60J 1/00  
 3/00  
 C03C 17/34  
 C23C 16/30  
 E06B 9/24

## 【FI】

B32B 7/02 103  
 B01J 35/02 J  
 B32B 17/06  
 B60J 1/00 H  
 3/00  
 C03C 17/34 Z  
 C23C 16/30  
 E06B 9/24 A

## 【審査請求】未請求

【請求項の数】11

【出願形態】OL

【全頁数】9

(21)【出願番号】特願平9-13864

(22)【出願日】平成9年(1997)1月28日

(71)【出願人】

【識別番号】000002200

【氏名又は名称】セントラル硝子株式会社

【住所又は居所】山口県宇部市大字沖宇部5253番地

(72)【発明者】

【氏名】神立 孝良

【住所又は居所】三重県松阪市大町1510 セントラル硝子株式会社生産技術研究所内

(72)【発明者】

【氏名】小林 孝司

【住所又は居所】三重県松阪市大町1510 セントラル硝子株式会社生産技術研究所内

(72)【発明者】

【氏名】近藤 剛

【住所又は居所】三重県松阪市大町1510 セントラル硝子株式会社硝子研究所内

(74)【代理人】

【弁理士】

【氏名又は名称】西 義之

## (57)【要約】

【課題】形状性よく、無光彩性を有し、光活性機能を備え、視認性に優れ、断熱性及導電性をも兼



ね備えるガラス等の透明積層体を得る。

【解決手段】ガラス基板と該ガラス基板上に形成した透明被膜と該透明被膜上に形成した光活性機能を有する半導体性被膜とから成る透明積層体であって、透明被膜の屈折率 $n_1$ が該光活性機能を有する半導体性被膜の屈折率 $n_2$ とガラス基板の屈折率 $n_0$ との間の中間屈折率である。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】ガラス基板と該ガラス基板上に形成した透明被膜と該透明被膜上に形成した光活性機能を有する半導体性被膜とから成る透明積層体であって、透明被膜の屈折率 $n_1$ が該光活性機能を有する半導体性被膜の屈折率 $n_2$ とガラス基板の屈折率 $n_0$ との間の中間屈折率であることを特徴とする透明積層体。

【請求項2】透明被膜の屈折率 $n_1$ が、1.55以上2.0 以下であることを特徴とする請求項1記載の透明積層体。

【請求項3】透明被膜が、酸化アルミニウム、酸化錫、酸化インジウム、酸化亜鉛、酸化炭化珪素のうちの少なくとも1つを主成分とすることを特徴とする請求項1乃至2記載の透明積層体。

【請求項4】透明被膜が、 $2 \times 10^{-3}$  cm以下の比抵抗を有する透明導電性被膜でなることを特徴とする請求項1乃至3記載の透明積層体。

【請求項5】透明被膜が、光活性機能を有する半導体性被膜側に透明被膜の屈折率 $n_1$ の値内にある屈折率 $n_{1-2}$ を有する透明導電性被膜と、ガラス基板側に該透明導電性被膜の屈折率 $n_{1-2}$ と該ガラス基板の屈折率 $n_0$ との間の屈折率 $n_{1-1}$ を有する透明膜とからなる積層膜であることを特徴とする請求項1乃至4記載の透明積層体。

【請求項6】透明導電性被膜が、弗素ドーパ酸化錫、錫ドーパ酸化インジウム、アルミドーパ酸化亜鉛の被膜であることを特徴とする請求項4乃至5記載の透明積層体。

【請求項7】光活性機能を有する半導体性被膜が、アナターゼ型の酸化チタンを少なくとも含有する被膜でなることを特徴とする請求項1乃至6記載の透明積層体。

【請求項8】500 °C以上750 °C以下に加熱したガラス基板を移送する工程と、透明被膜を形成する金属元素の有機化合物またはハロゲン化物または水素化物またはそれらの中間体のいずれかを選択して加熱して蒸気化する工程と、該蒸気を不活性ガスまたは／および乾燥空気または／および酸化反応を制御する反応助剤とともに混合し、得られた反応性ガスを吹き付け装置へ定量的に移送する工程と、前記加熱したガラス基板表面上にガラス基板の移送方向を横切る方向に設けられた吹き付け装置から前記反応性ガスを吹き付ける工程と、吹き付け反応後のガスと未反応のガスをガラス基板表面上から除去する工程とにより、光活性機能を有する半導体性被膜の屈折率 $n_2$ とガラス基板の屈折率 $n_0$ との間の中間屈折率である屈折率 $n_1$ を持つ透明被膜を形成し、次いで、光活性機能を有する金属元素の有機化合物またはハロゲン化物または水素化物またはそれらの中間体のいずれかを選択して加熱して蒸気化する工程と、該蒸気を不活性ガスまたは／および乾燥空気または／および酸化反応を制御する反応助剤とともに混合し、得られた反応性ガスを吹き付け装置へ定量的に移送する工程と、500 °C以上700 °C以下に加熱された状態で移送している該透明被膜付きガラスの被膜表面上にガラス基板の移送方向を横切る方向に設けられた吹き付け装置から前記反応性ガスを吹き付ける工程と、吹き付け反応後のガスと未反応のガスをガラス基板表面上から除去する工程とにより、該光活性機能を有する屈折率 $n_2$ の半導体性被膜を形成することを特徴とする透明積層体の製法。

【請求項9】光活性機能を有する金属元素の化合物が、チタニウムテトライソプロポキド、またはチタニウムテトライソプロポキドに0.01モル以上1.0 モル以下のキレート物質を添加した物質であることを特徴とする請求項8記載の透明積層体の製法。

【請求項10】キレート物質が、 $\beta$ -ジケトン、 $\beta$ -ケトン酸エステル、ジオールのうちの1種以上でなるものであることを特徴とする請求項9記載の透明積層体の製法。

【請求項11】500 °C以上750 °C以下の温度にあるガラス基板が、フロートガラス製造ライン上における、ティンバス内の最終トップロールから少なくとも5m下流の位置よりティンバス出口から7m下流の位置までの範囲にあり、該範囲内に2つ以上のチャンバーを設け、最上流側のチャンバーにおいて透明被膜を形成し、最下流側のチャンバーにおいて光活性機能を有する半導体性被膜

を形成するようにしたことを特徴とする請求項8乃至10記載の透明積層体の製法。

## 詳細な説明

### 【発明の詳細な説明】

#### 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、無光彩機能と光活性機能あるいは無光彩機能と光活性機能と導電性機能、さらには断熱機能等をも兼ね備え、視認性を確保し、平坦性や平滑性等形状性に優れた建築用窓ガラスはもちろん、車両用窓ガラス、船舶用または航空機用の窓ガラス等、各種ガラス物品に有用な透明積層体及びその製法を提供するものである。

#### 【0002】

【従来の技術】光のエネルギーによって自由電子と正孔を生じ、電子が還元反応をまた正孔が酸化反応を引き起こす所謂光触媒物質としては、 $\text{TiO}_2$ 、 $\text{SrTiO}_3$ 、 $\text{CdS}$ 、 $\text{MoS}_3$ など多くの物質が知られている。なかでもアナターゼ型結晶を含む酸化チタンは化学的かつ機械的強度ならびに良好な光活性から色々な製品に採用されている。

【0003】しかしアナターゼ型酸化チタンの屈折率は約2.3～2.4と高く、これを透明ガラス基板、特に屈折率が約1.5程度であるフロートガラスの表面に被覆した場合、反射率は最高約40%以上となり、透明ガラスの外観を維持することができず、かつ光エネルギーの利用効率が低下する。

【0004】さらに、光活性機能を得る酸化チタンの膜厚は約0.3  $\mu\text{m}$ 以上である〔現代化学、1996,8号,47頁〕ことから、該膜厚と屈折率においては反射光が油膜状の虹色を呈することが容易に想定される。

【0005】また、該酸化チタン膜は光の干渉により、赤や青、紫、緑等の美しい色を出し、防菌容器や飲料水の容器、金魚鉢あるいは花瓶などとして用いるだけでなく、装飾用あるいはオブジェとしても好適である〔特開平5-162777号公報〕が、透明な板ガラスの外観を維持する上では好ましくないことは言うまでもないし、またこのような面反射を持ったガラスを鏡に用いた場合、像が2重に映るなどの不具合がある。

【0006】また、これら光活性機能を有する商品の製造法としては、 $\text{TiCl}_4$ 、 $\text{Ti}(\text{O}i\text{Pr})_4$ などからアナターゼ型に結晶化されたコロイド粒子を調整し、それをタイル〔特開平8-150197号公報〕またはガラス容器〔特開平7-275137号公報〕などに塗布し、該基材とともに焼成して焼結する方法が知られている。

【0007】しかし、酸化チタンのような高融点物質を焼結させるには高温が必要であるが、酸化チタンは約900℃以上ではルチル型結晶に変化し光活性が弱くなること、また基材に耐熱性が要求され、ソーダ石灰ガラスのように約750℃以上の温度では小さな力で形状が変化するものの上には十分に焼結された被膜が形成できない。したがって、基材と被膜の接合強度が弱い製品しか作れない。

【0008】これらから、基材と光半導体粒子層の間にバインダー層を設け、最下層の光半導体粒子をバインダー層内に埋設することが示されている〔特開平7-232080号公報〕が、該方法をガラス基板に適用すれば、ガラスの表面の平滑性を損ない、建物の窓や鏡などに使用される透明積層体を得ることは到底できない。

#### 【0009】

【発明が解決しようとする課題】前述したように、建築や交通機関の窓および鏡などに広く使用されているソーダ石灰ガラスを基板とし、該ガラスの表面に光活性半導体被膜をコートし、透明性や平坦性や平滑性を失うことがなく、被膜していない通常のガラスと同等あるいは同等に近い光学特性を持ち、しかも無光彩性で光触媒の機能を持った透明積層体を提供する。

#### 【0010】

【課題を解決するための手段】本発明は、従来のかかる課題に鑑みてなしたものであり、ガラス基板と該ガラス基板上に形成した透明被膜と該透明被膜上に形成した光活性機能を有する半導体性被膜とから成る透明積層体であって、透明被膜の屈折率 $n_1$ が該光活性機能を有する半導体性被膜の屈折率 $n_2$ とガラス基板の屈折率 $n_0$ との間の中間屈折率であることを特徴とする透明積層体。

【0011】透明被膜の屈折率 $n_1$ が、1.55以上2.0以下であることを特徴とする上述した透明積層体。透明被膜が、酸化アルミニウム、酸化錫、酸化インジウム、酸化亜鉛、酸化炭化珪素のうちの少なくとも1つを主成分とすることを特徴とする上述した透明積層体。

【0012】透明被膜が、 $2 \times 10^{-3}$   $\text{cm}$ 以下の比抵抗、を有する透明導電性被膜であることを特徴と

する上述した透明積層体。透明被膜が、光活性機能を有する半導体性被膜側に透明被膜の屈折率 $n_1$ の値内にある屈折率 $n_{1-2}$ を有する透明導電性被膜と、ガラス基板側に該透明導電性被膜の屈折率 $n_{1-2}$ と該ガラス基板の屈折率 $n_0$ との間の屈折率 $n_{1-1}$ を有する透明膜とからなる積層膜であることを特徴とする上述した透明積層体。

【0013】透明導電性被膜が、弗素ドーパ酸化錫、錫ドーパ酸化インジウム、アルミドーパ酸化亜鉛の被膜であることを特徴とする上述した透明積層体。光活性機能を有する半導体性被膜が、アナターゼ型の酸化チタンを少なくとも含有する被膜であることを特徴とする上述した透明積層体。

【0014】また、500℃以上750℃以下に加熱したガラス基板を移送する工程と、透明被膜を形成する金属元素の有機化合物またはハロゲン化物または水素化物またはそれらの中間体のいずれかを選択して加熱して蒸気化する工程と、該蒸気を不活性ガスまたは／および乾燥空気または／および酸化反応を制御する反応助剤とともに混合し、得られた反応性ガスを吹き付け装置へ定量的に移送する工程と、前記加熱したガラス基板表面上にガラス基板の移送方向を横切る方向に設けられた吹き付け装置から前記反応性ガスを吹き付ける工程と、吹き付け反応後のガスと未反応のガスをガラス基板表面上から除去する工程とにより、光活性機能を有する半導体性被膜の屈折率 $n_2$ とガラス基板の屈折率 $n_0$ との間の中間屈折率である屈折率 $n_1$ を持つ透明被膜を形成する。

【0015】次いで、光活性機能を有する金属元素の有機化合物またはハロゲン化物または水素化物またはそれらの中間体のいずれかを選択して加熱して蒸気化する工程と、該蒸気を不活性ガスまたは／および乾燥空気または／および酸化反応を制御する反応助剤とともに混合し、得られた反応性ガスを吹き付け装置へ定量的に移送する工程と、500℃以上700℃以下に加熱された状態で移送している該透明被膜付きガラスの被膜表面上にガラス基板の移送方向を横切る方向に設けられた吹き付け装置から前記反応性ガスを吹き付ける工程と、吹き付け反応後のガスと未反応のガスをガラス基板表面上から除去する工程とにより、該光活性機能を有する屈折率 $n_2$ の半導体性被膜を形成することを特徴とする透明積層体の製法。

【0016】光活性機能を有する金属元素の化合物が、チタニウムテトライソプロポキド、またはチタニウムテトライソプロポキドに0.01モル以上1.0モル以下のキレート物質を添加してなる物質であることを特徴とする上述した透明積層体の製法。

【0017】キレート物質が、 $\alpha$ -ジケトン、 $\beta$ -ケトン酸エステル、ジオールのうちの1種以上であるものであることを特徴とする上述した透明積層体の製法。500℃以上750℃以下の温度にあるガラス基板が、フロートガラス製造ライン上における、ティンバス内の最終トップロールから少なくとも5m下流の位置よりティンバス出口から7m下流の位置までの範囲にあり、該範囲内に2つ以上のチャンバーを設け、最上流側のチャンバーにおいて透明被膜を形成し、最下流側のチャンバーにおいて光活性機能を有する半導体性被膜を形成するようにしたことを特徴とする上述した透明積層体の製法である。

【0018】

【発明の実施の形態】屈折率 $n_0$ を有するガラス基板と、該ガラス基板上に形成した屈折率 $n_2$ と屈折率 $n_0$ との間の中間屈折率である屈折率 $n_1$ を有する透明被膜と、該透明被膜上に形成した屈折率 $n_2$ を有する光活性機能を有する半導体性被膜とから成る透明積層体は、下記のように製造する。

【0019】500℃以上750℃以下に加熱したガラス基板に透明被膜を形成することとしたのは、フロートガラス製造ライン上において成膜する場合、僅かな力ではガラスの変形が起こり難く、かつ膜コーティング面との形状差が生じ難く、しかも膜コーティングにひび割れやシワが生じ難くなり、ガラス本来の透明性や平滑性が失われることなく膜コーティングすることができるガラス温度としては約750℃以下であり、より確かで好ましいガラス温度としては約730℃以下であるからである。

【0020】また、ソーダ石灰ガラスの透明性や平滑性を失うことなく再加熱処理したガラス表面に膜コーティングする場合、ガラスを支持した部材の凹凸等の跡がガラス表面に転写されて表面平滑性を維持し難くあるいは／および反り等の変形も発現し易くなるのを防ぐようにして膜コーティングすることができるガラス温度としては約650℃以下であり、より確かで好ましいガラス温度としては約620℃以下である。

【0021】一方、めさす膜強度を確保するためには膜コーティングするガラス温度としては約500℃

以上であり、ソーダ石灰ガラスの歪み点である約520℃付近の温度域ではガラス内の温度差は製品に対し残留応力として残り易く、好ましいガラス温度としては約520℃以上であり、より確かであり好ましいガラス温度としては約540℃以上である。

【0022】また、フロートガラス製造ライン上において成膜する場合のガラス温度としては、好ましくは約520℃以上730℃以下、より好ましくは約540℃以上730℃以下である。また再加熱し成膜する場合のガラス温度としては、好ましくは約520℃以上650℃以下、より好ましくは約540℃以上620℃以下である。

【0023】フロートガラス製造ライン上において成膜する場合のガラス温度に対する位置としては、ティンバス内の最終トップロールの近傍には力が集中し、コーティング面の変形によるヒビ割れやシワが生じ易いため、最終トップロールから少なくとも約5m以上下流の領域から、均熱性の高いティンバスの出口から約7m下流までの領域が好ましい。

【0024】次いで、屈折率 $n_0$ が約1.5程度であるソーダ石灰ガラス(ガラス基板)の表面上に、光活性機能を発現する膜として、例えば膜厚が約100nm以上で屈折率 $n_2$ が約2.3～2.4であるアナターゼ型結晶酸化チタン被膜(光活性半導体被膜)を形成すれば約40%近い反射率となるとともに、反射光に干渉色が発生し、ガラス本来の透明な外観を維持することができない。これを解消するには、光活性半導体被膜の屈折率 $n_2$ とガラス基板の屈折率 $n_0$ との間にある中間屈折率膜層を、該ガラス基板と該半導体被膜との間に介在させることが有効である。そこで、該中間屈折率膜層としての屈折率 $n_1$ が1.55以上2.0以下である透明被膜を用いれば、上記条件が満たされる。

【0025】該透明被膜としては、上記した不快な反射光を低減できるだけでなく、さらに化学的に安定で機械的強度の高い、しかも特別にシリカ膜をコートする必要もなく、ソーダ石灰ガラス中のアルカリ成分(Na等)が半導体被膜層の中に拡散して光活性性能を低下させることを防ぐ働きをする所謂アルカリ拡散防止膜(バリア膜)としての効果も兼ね備える、酸化アルミニウム、酸化錫、酸化インジウム、酸化亜鉛、酸化炭化珪素の各膜、またはこれらの成分のうち2種以上の成分からなる膜が好ましい。

【0026】該透明被膜を形成する金属元素化合物としては、必要濃度(約0.1～10torr)の蒸気が得られる温度で安定であること、成膜反応に必要なガス成分と該温度のもとでその蒸気が安定であること、成膜可能なガラス表面温度域で速やかに(約5～100nm/秒)被膜が形成されること、ならびにガラス表面に供給した蒸気が効率よく(約10%以上)被膜になること等を備えるものである。

【0027】酸化アルミニウムであれば、原料金属化合物としては常温固体であるアルミニウムトリイソプロポキシド、またはアルミニウムトリアセチルアセトナートなどが挙げられる。これらの化合物を粉末状とし、ベンゼンやジクロロメタンなどの有機溶媒に溶解して定量ポンプで蒸発器に注ぎ込むと同時に蒸発器にキャリアーガスを通すことで蒸気を取り出すことで酸化アルミニウム被膜用反応ガスを得る。この際のキャリアーガスを不活性ガスとして後から酸素などの反応ガスを添加してもよいし、キャリアーガス中に予め反応ガスを添加しておいてもよい。またアルコキシドの場合には、キャリアーガス中の水蒸気露点は十分に低く、好ましくは約-20℃以下に保つようにする。

【0028】さらにまた定量切り出し装置等によってキャリアーガスの流れの中に上記した粉末状化合物を投じ、キャリアーガスとともに加熱して蒸気とすることで酸化アルミニウム被膜用反応ガスを得る。

【0029】酸化錫であれば、原料化合物としては $R_n SnX_{4-n}$  [R:炭素が1～6のアルキル基、X:ハロゲン元素、主にCl]、例えば $(CH_3-)_4Sn$ 、 $(CH_3-)_2SnCl_2$ 、 $(C_4H_9-)_3SnCl$ 、 $(C_4H_9-)_2SnCl_2$ 、 $(C_4H_9-)_3SnCl_3$ 、 $SnCl_4$ などが挙げられる。特に $(C_4H_9-)_3SnCl_3$ が好ましい。

【0030】この場合、得られた反応ガスに水蒸気を添加することで成膜速度と成膜効率を上げることができる。酸化インジウムあるいは酸化亜鉛であれば、各々の金属のアセチルアセトナートを用い、酸化アルミニウムの場合と同様の方法で反応ガスを得る。

【0031】酸化炭化珪素であれば、常温で気体であるシランガスに酸化剤として二酸化炭素を、反応抑制剤として不飽和炭化水素を添加することで反応ガスを得る。次に、該反応ガスを用い、中間屈折率膜層である透明被膜を成膜する方法としては、例えば有機金属溶液を用いた液体スプレー法、あるいは液体を超音波の力でミスト化して吹き付ける方法では、両方法ともガラス表面に急冷し製品に残留応力が残り易く、また金属化合物の粉末を気流に乗せて高温のガラス表面に吹き付ける方法では、被膜面に粉末が触れた跡が刷毛筋状に残り易く、しかも反応を促進または

抑制するための助剤を有効に添加し難い等、これらいずれの方法とも満足な成膜法とは言い難い。そこで、ガラス表面の冷却効果が小さい成膜法である所謂CVD法を採用することが好ましい。

【0032】前記再加熱したガラス基板による該CVD法であれば、先ず所望のサイズに切断したガラス基板を十分に洗浄し、清浄な空気によるカットナイフで完全に水切りし、搬送装置で加熱炉に該ガラス基板を投入する。続いて該ガラス基板は該加熱炉内を搬送される間に約650℃程度以下の温度まで加熱され、該加熱域の下流に設置されたCVDノズルの下を通過せしめる。

【0033】前記したようにして得た反応ガスを該CVDノズルに導入する。この際、反応ガスの性質に応じて配管とノズルの温度を適正に調節する必要があるとともに、反応ガスがノズル表面で反応することを防ぐ必要がある。該温度範囲としては約140～240℃程度である。

【0034】該CVDノズルのガラス基板との対面する面(一般には下面)には、ガラスの全巾に渡って移送方向を横切るよう、スリット巾が0.5～5mm±0.01mm程度のスリットが設けられ、反応ガスがスリットから定常的に吹き出るようになっている。吹き出し風速としては、反応ガスの性質と被膜品質によって調整するが、約1～15m/秒程度の範囲である。

【0035】吹き出しスリットから吹き出る反応ガスは、被膜の主成分金属元素の化合物、副成分金属元素の化合物、反応助剤(水蒸気、酸素、不飽和炭化水素、二酸化炭素、窒素酸化物、磷酸エステル、オゾンなど)、不活性ガスなど被膜形成に必要な成分は全て混合された一様なガスとすることが好ましい。

【0036】反応ガスは、ガラス基板の熱によって酸化物被膜となるだけでなく、気相中で酸化物になったり、会合によって高分子化するなどの反応が共存する。これらの競合反応生成物は被膜のピンホールなどの欠陥の原因となるため、速やかに系外に排出する必要がある。排出口はガラス基板を移送する方向に沿って吹き出しスリットの上流側と下流側にそれぞれ設けるのが好ましく、その形状は吹き出しスリットと同様にガラス基板の全巾に渡って移送方向を横切る方向にスリット状に設けるのが好ましい。該両方の排出用スリットによる排気量は吹き出し量より多くする必要がある、好ましくは約2倍程度以上である。

【0037】また、反応ガスの中にアルミニウムトリイソプロポキシドのように水蒸気との反応性が高い成分を含む場合、上記排出用スリットのさらに外側に、乾燥空気または不活性ガスが吹き出す吹き出し用スリットを設け、大気と反応ガスの接触を断つようにするのが好ましい。この際、乾燥空気または不活性ガスの吹き出し量は排気量より多くする必要がある、好ましくは約2倍程度以上である。

【0038】すなわち、500℃以上750℃以下に加熱したガラス基板を膜厚に応じた一定の速度で移送する工程と、透明被膜を形成する金属元素の有機化合物またはハロゲン化合物または水素化合物またはそれらの中間体のいずれかを選択して加熱して蒸気化する工程と、該蒸気を不活性ガスまたは／および乾燥空気または／および酸化反応を制御する反応助剤とともに混合し、得られた反応性ガスを吹き付け装置へ定量的に移送する工程と、前記加熱したガラス基板表面上にガラス基板の移送方向を横切る方向に設けられた吹き付け装置から前記反応性ガスを吹き付ける工程と、吹き付け反応後のガスと未反応のガスをガラス基板表面上から除去する工程とにより、該光活性機能を有する半導体性被膜の屈折率 $n_2$ とガラス基板の屈折率 $n_0$ との間の中間屈折率である屈折率 $n_1$ を持つ透明被膜を形成する。

【0039】以上のようにして成膜した中間屈折率膜層としては、屈折率 $n_1$ が1.55以上2.0以下の透明被膜であるが、膜厚としては約50nm程度以上であることが好ましい。すなわち、光活性半導体膜層における内部の干渉によって反射が強調される光の波長に対し、該中間屈折率膜層の光学厚み(実測厚み×屈折率)が $1/4$ 、 $3/4$ 、 $5/4$ …とすることが製品の透明感を高める上で最も効果的である。したがって、強調される光の波長が約400nmで中間屈折率膜層の屈折率が約2.0の場合、膜厚は $(400\text{nm} \div 2.0) \times (1/4) = 50\text{nm}$ であり、よって50nm以上の厚みが必要となり、強調される光の波長と中間屈折率膜層の屈折率によって適宜調整されることとなる。

【0040】さらにまた、中間屈折率膜層が、フッ素ドーパ酸化錫、錫ドーパ酸化インジウム、アルミドーパ酸化亜鉛などの透明導電性被膜であって、比抵抗が $2 \times 10^{-3}$  cm以下であれば、光活性半導体膜と該透明導電性被膜の機能を組み合わせた新たな用途が可能である。

【0041】これらの透明導電性被膜の屈折率 $n_{1-2}$ は約1.8～2.0程度であり、前記透明被膜を透明導電性被膜と透明膜の2層にして、光活性機能を有する半導体性被膜側に透明被膜の屈折率 $n_1$



の値内にある屈折率 $n_{1-2}$ を有する透明導電性被膜と、ガラス基板側に該透明導電性被膜の屈折率 $n_{1-2}$ と該ガラス基板の屈折率 $n_0$ との間の屈折率 $n_{1-1}$ を有する透明膜とからなる積層膜であるようにすれば、表面反射はさらに低くすることができる。この際、上記の工程を2回繰り返したまたは続いて、例えば酸化アルミニウム、次に透明導電性被膜を成膜すればよい。

【0042】次いで、ガラス基板上に中間屈折率膜層である透明被膜を形成した後、上記工程を以下のように続けて光活性半導体被膜を成膜する。該透明被膜付きガラス基板の温度が、約500～700℃程度、好ましくは約540～650℃程度、より好ましくは約560～650℃程度にある状態で、引き続きCVDノズル(第2のCVDノズル)の下を潜るよう透明被膜付きガラス基板を移送する。

【0043】光活性半導体被膜を形成する金属元素の化合物としては、前記必要濃度(約0.1～10torr)の蒸気が得られる温度でその物質が安定であること等4条件と同様に選択される。

【0044】同物質が酸化チタンであれば、原料としてチタニウムテトライソプロポキシドが使用でき、該チタニウムテトライソプロポキシドは液体であるから、そのまま定量ポンプで蒸発器に注ぎ込み、蒸気はキャリアーガス、乾燥空気等とともに前記したCVDノズルに導入される。使用するCVDノズルとしては、前述したと基本的に同様の構造でよい。この際、配管とCVDノズルにおける温度は前記したと同様に管理される。

【0045】該チタニウムテトライソプロポキシドは、大気中の湿気と反応し易く、CVDノズルには上記排出用スリットのさらに外側に、乾燥空気または不活性ガスが吹き出す吹き出し用スリットを設け、大気と反応ガスの接触を断つようにするのが好ましいが、これにはキレート配位子である、 $\beta$ -ジケトン、 $\beta$ -ケトン酸エステル、ジオールのうちの1種以上でなる物質を添加することで、具体的には、 $\beta$ -ジケトンとしてはアセチルアセトン、 $\beta$ -ケトン酸エステルとしてはアセト酢酸エチル、ジオールとしてはオクチレングリコール[協和発酵(株)製、2-エチル,1,3-ヘキサジオール]などが挙げられ、これらキレート剤をチタニウムテトライソプロポキシドに対し0.01モル以上、好ましくは約0.05モル以上添加することで、湿気との反応性を抑制することができる。添加量が多過ぎると成膜反応の速度が下がり、アナターゼ型結晶を示すX線回折のピークが不鮮明になるので、約1モル程度以下とするのが好ましい。

【0046】また、光活性半導体被膜を成膜した後におけるガラス基板の温度が、約520℃以下であれば、約540℃以上まで再加熱してから冷却するのが、製品に応力を残さないためにも好ましい。しかしガラス基板のサイズによっては必ずしも必要ではない。

【0047】すなわち、光活性機能を有する金属元素の有機化合物またはハロゲン化物または水素化物またはそれらの中間体のいずれかを選択して加熱して蒸気化する工程と、該蒸気を不活性ガスまたは／および乾燥空気または／および酸化反応を制御する反応助剤とともに混合し、得られた反応性ガスを吹き付け装置へ定量的に移送する工程と、500℃以上700℃以下に加熱された状態でかつ膜厚に応じた一定の速度で移送している該透明被膜付きガラスの被膜表面上にガラス基板の移送方向を横切る方向に設けられた吹き付け装置から前記反応性ガスを吹き付ける工程と、吹き付け反応後のガスと未反応のガスをガラス基板表面上から除去する工程とにより、該光活性機能を有する屈折率 $n_2$ の半導体性被膜を形成するさらに、フロートガラス製造ライン上においてCVD法によって透明積層体の積層膜を得るには、製板用ティンバス内の最終トップロールから少なくとも5m下流の位置で約750℃以下の温度域より、該ティンバス出口から7m下流の位置で約500℃以上の温度域までの間にCVDノズル装置を少なくとも2つ設置し、少なくとも最上流のCVDノズルにおいて中間屈折率膜層である透明被膜を成膜し、少なくとも最下流のCVDノズルにおいて光活性半導体性被膜を成膜することで積層膜を得る。

【0048】反応助剤としては、水蒸気、オゾン、酸化窒素等である。フロートガラス製造ライン上における該CVD法で用いる透明被膜用反応ガスならびに光活性半導体性被膜用反応ガスについては、上述したガラス基板を再加熱した場合と基本的に同様に調製し製造されたものであり、CVDノズルの構造等その装置も基本的には同様のものである。なお、吹き出しスリットおよび排気スリットについてはガラスリボン巾より若干狭くするのが好ましい。

【0049】なお、例えば上述したような温度範囲において、酸化チタンのような高融点物質粒子を、ガラス表面上で焼結させることは難しく、例えできたとしても多孔質で透明性がない、しかもガラス基板との密着性の弱いものしか得られない。したがって、該フロートガラス製造ライン上において該温度範囲で、酸化チタン粒子を塗布し焼き付けることは好ましい方法ではない。

【0050】該フロートガラス製造ライン上においても、上述したガラス基板を再加熱した場合と基本的に同様の手順で被膜を積層すれば、該ガラス基板を再加熱した場合と同様の製品が得られるが、成膜後の徐冷過程でガラスリボンの反りなどの矯正が可能であること、あるいはガラス板が

前後で連続し繋がって前後端がなくリボン状を呈し、CVD ノズルとガラスリボンの間の気流が安定するため、該フロートガラス製造ライン上で製造した透明積層体の方が、ガラス基板の反り、ならびに積層膜の均質性等が優れているものが得易い。

【0051】さらにまた、ガラス基板としては、建築用や自動車等車両用の窓ガラスとして市販されているソーダ石灰シリカ系ガラス、すなわち例えばクリア、ブルー、ブロンズ、グレーあるいはグリーンフロートガラス等である。また単板で使用できることはもとより、紫外線・熱線遮蔽ガラス、また複層あるいは合せガラスあるいは強化ガラスまたは強度アップガラス、曲げガラス等としても使用できることは言うまでもない。該ガラス基板の大きさや厚みを特に限定するものではないが、屈折率としては約1.5 前後程度が好ましい。

【0052】前述したとおり、本発明の透明積層体によれば、ガラス基板、特に市販されているソーダ石灰シリカ系ガラス成分組成である、例えばフロートガラスをガラス基板とし、最外表面膜層に光活性機能を有する半導体被膜を成膜するに当たり、該光活性半導体被膜に対し触媒毒として働くソーダ石灰シリカ系ガラス成分組成中のアルカリ成分、特にNaイオン成分が光活性半導体被膜と接触するのを断つようにする機能と、さらに該光活性半導体被膜層内で発現する干渉色を中和する機能とを少なくとも兼ね備える透明被膜でなる下地層を設けたことにより、外観上違和感なく均一性を有し、透明で通常のガラスと同等か近似した光学特性を持ち、かつ光エネルギーを効率よく化学エネルギーに変換する機能を持った、しかも導電性や断熱性をも付与することが可能な透明積層体を、平坦性、平滑性あるいは曲率性等に悪影響を与えるようなこともなく、形状性と表面性を維持しつつ効率よく製造できる有用な透明積層体及びその製法を提供するものである。

【0053】

【実施例】以下、実施例により本発明を具体的に説明する。ただし本発明は係る実施例に限定されるものではない。

【0054】**実施例1** アルミニウムトリイソプロポキシドの粉末[ $\text{Al}(\text{C}_3\text{H}_7\text{O})_3$ 、川研ファインケミカル

(株)製; AIPD-PADM]を粉体定量供給機[大盛工業(株); NPS-50]により約3g/分の割合で送り出し、約20nl[ノルマルリットル]/分の窒素気流中に添加し、内径約6mmのステンレス配管で移送し、配管の外側から約200℃の熱媒体[例えば、循環空気]によって加熱し、前記アルミニウム化合物を気化した。これを約200℃に保持したまま、露点約-30℃で温度約200℃の空気約10nlと混合し、第1の反応ガスを得た。

【0055】大きさ約500mm × 500mm で厚さが約3mmのフロートガラス板(屈折率 $n_0$  = 約1.5)を移送コンベア付き加熱炉中を約1.5m/分の速度で搬送し、最高約620℃程度まで加熱し、該加熱炉の後でガラス板搬送方向に対し直角にかつガラス板上約10mmの高さにセットした、巾約1mmで長さ約500mmの反応ガス用吹き出しスリットが下向きに切ってあるCVDノズルの下を上記と同じ搬送速度でガラス板を潜らせ、該ガラス板の表面に上記反応ガスを約1.2m/秒(ガス量と温度から推定)の吹き出し速度で吹き付けた。被膜形成後常温まで冷却した。

【0056】該CVDノズルを潜った直後のガラス板の温度は、輻射温度計[イルコン7000シリーズ]で測定すると約540℃程度であった。なお、上記CVDノズルを備えるCVD装置は、該CVDノズルの反応ガス用吹き出しスリットの上流側と下流側に約15mm離れた位置に、該吹き出しスリットに平行にそれぞれ巾約1mmで長さ約500mmの排気スリットを設け、該排気スリットから合計約80nl/分で排気した。また、該排気スリットと平行にその両外側約5mmの所に巾約2mmで長さ約500mmの空気用吹き出しスリットが設けられ、該吹き出しスリットから露点約-20℃で温度約200℃の空気を約200nl/分の割合で吹き出させた。また、中央の反応ガス用吹き出しスリットの近傍には、約190℃の熱媒体[松村石油(株)製、パーレルサーム200]が約10l(リットル)/分程度中を流れているオイル配管が反応ガスには触れないように取り付けられている。

【0057】得られた $\text{Al}_2\text{O}_3$ 膜付きガラス板を、分光光度計[U 4000型、日立製作所製]で波長380 ~ 1500nmにおける透過率、膜面側とガラス面側の反射率を測定し、光学理論に基づくシュミレーションによって屈折率 $n_1$ と膜厚 $d_1$ を求めたところ、屈折率 $n_1$ が約1.62、膜厚 $d_1$ が約80nmであった。

【0058】なお、X線回折装置[RINT1500; 理学電気(株)製]に掛けたところ、結晶の存在を示すピークは見出せなかった。次に、チタニウムテトライソプロポキシド[ $\text{Ti}(\text{C}_3\text{H}_7\text{O})_4$ 、キシダ化学(株)

製]に0.05モルのオクチレングリコール(2エチル-1,3,ヘキサンジオール)を添加した溶液を定量ポンプ[イワキハイセラポンプ]で約5ml/分の割合で約200℃に加熱されたステンレス製密封容器(蒸発器)に注入した。該容器には、別に露点約-60℃で温度約200℃の窒素ガスが約10nl/分の割合で通してあり、出口側で約20nl/分の割合で露点約-30℃で温度約200℃の空気と混



合し、第2の反応ガスを得た。

【0059】前記第1の反応ガスでの成膜と同様に、加熱され搬送されている  $\text{Al}_2\text{O}_3$  膜付きガラス板の  $\text{Al}_2\text{O}_3$  膜表面上に、該第2の反応ガスを前記 CVD ノズルから吹き付けた。 $\text{TiO}_2$  膜を被膜形成後常温まで冷却した。

【0060】得られた  $\text{TiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$  膜付きガラス板において、該積層膜を局部的に、金属クロムと塩酸でエッチングし、該積層膜面とガラス面の段差を表面粗さ計〔Sloan社製、DEKTAK 3030〕で測定したところ、全膜厚 ( $d_1 + d_2$ ) は約220nm であった。また、 $\text{TiO}_2$  膜を前記X線回折装置に掛けるところ、アナターゼ型の結晶のピークが確認された。また、 $\text{TiO}_2$  膜の屈折率  $n_2$  は分光測定から求めると約2.3 程度であった。

【0061】さらに、該  $\text{TiO}_2$  (140nm) /  $\text{Al}_2\text{O}_3$  (80nm) 膜付きガラス板の  $\text{TiO}_2$  被膜面上に、ヘイズ値測定器〔日電色工業(株)製、NDH-20D〕で測定したヘイズ値が約3%となるようにステアリン酸を塗布し、500Wの高圧水銀灯で該ステアリン酸膜面に照射したところ、約20分間後にはヘイズ値が1%以下に減少し、光のエネルギーで有機物を分解する機能の存在が確認された。

【0062】また、該  $\text{TiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$  膜付きガラス板である透明積層体について、前記分光光度計による測定とJIS Z 8722及びJIS R 3106又はJIS Z 8701により求めたところ、膜面側の可視光反射率(波長380nm～780nm)は約22%、可視光透過率(波長380nm～780nm)は約70%、可視光透過の主波長は約520nm、刺激純度は約7.2%であった。また、前記ヘイズ値測定器によるヘイズ値は約0.2%であった。さらに、外観はやや反射率が高めであるものの、透明でクリアなものであって、住宅や車輛等の窓などに使用できるものであった。

【0063】しかも、JIS R 3221およびJIS R 3212に準拠する耐久試験の結果、該透明積層体における可視光線透過率の変化が耐候性で約0.3%、耐摩耗性でA類約3.7%、B類約2.2%、耐酸性で約1.2%、耐アルカリ性で約2.1%といずれの試験にも合格するものであった。

【0064】実施例2実施例1の  $\text{Al}_2\text{O}_3$  膜に変えてフッ素ドーパ酸化錫( $\text{F-SnO}_2$ )膜を用いた以外、実施例1と同様に成膜した。

【0065】フッ素ドーパ酸化錫( $\text{F-SnO}_2$ )膜は、先ず、モノブチルトリクロロ錫80wt%、酸性フッ化アンモニウム5wt%、エチルアルコール10wt%、純水5wt%の溶液を前記した定量ポンプで3ml/分の割合で前記蒸発器に注入した。次に該蒸発器に通すガスと混合空気ならびに管理温度は実施例1と同様にして反応ガスを得、該反応ガスを前記したCVD ノズルに導入し、実施例1と同様に加熱した搬送ガラス板表面上に吹き付け成膜した。

【0066】得られた  $\text{F-SnO}_2$  膜付きガラス板において、実施例1と同様にして屈折率と膜厚を測定し求めたところ、屈折率  $n_1$  は約1.87、膜厚  $d_1$  は約230nm であった。また、表面抵抗計〔ロレスタ;三菱油化(株)製〕を用い、表面抵抗値を測定したところ、表面抵抗値は約30. / $\Omega$  であった。

【0067】次いで、該  $\text{F-SnO}_2$  膜付きガラス板を再度加熱炉に通し、実施例1と同様にして、酸化チタン膜を成膜した。実施例1と同様の方法で測定し求めたところ、両膜の合計膜厚は約360nm であった。さらに  $\text{TiO}_2$  膜のX線回折によって、アナターゼ型結晶を含むことを確認することができた。また、 $\text{TiO}_2$  膜の屈折率  $n_2$  は分光測定から求めると約2.35程度であった。

【0068】得られた  $\text{TiO}_2$  膜(160nm) /  $\text{F-SnO}_2$  膜(200nm) 付きガラス板について、実施例1と同様に、前記分光光度計による測定とJIS Z 8722及びJIS R 3106又はJIS Z 8701により求めたところ、膜面側の可視光反射率は約16%、可視光透過率は約74%、可視光透過の主波長は約420nm、刺激純度は約6%であった。また、前記ヘイズ値測定器によるヘイズ値は約0.3%であった。また、反射光はややブルー色調であるものの透明な外観を呈するものであり、十分に住宅や車輛の窓等に使用できるものであった。

【0069】さらに、該積層膜付きガラス板の  $\text{TiO}_2$  膜面を内側にして一側面に用いた水槽を作製し、該水槽内にエチルアルコール10wt%を含む水酸化ナトリウム0.1Nの水溶液を満たし、該積層膜付きガラス板の外部側から500W高圧水銀灯を照射した。この際、片方が約30mm×30mmの白金板に繋がったリード線を該積層膜付きガラス板の膜面に取り付け、該白金板を溶液に浸漬したところ、白金板から積層膜付きガラス板に向かって最大約0.3mAの電流が約20秒間観測された。このことは、 $\text{TiO}_2$  膜面で光のエネルギーによる何らかの化学反応が起こっているものと推察される。

【0070】また、該透明積層体は、前記JIS R 3221等による試験の結果、実施例1と同様に、めざす光学特性と耐摩耗性を有し、しかも耐薬品性や耐候性等各種耐久性にも優れたものであった。

【0071】実施例3板厚が約3mmであるクリアのフロートガラス板(屈折率 $n_0$  = 約1.5)を巾約3.8mで製板速度約7m /分の条件で生産しているフロートガラス製造ラインにおいて、該ラインの製板用ティンバス内の最終トップロールから約12m 下流に第1のCVD ノズルを、また約15m 下流に第2のCVD ノズルを、ティンバス出口から約2m 下流に第3のCVD ノズルをそれぞれ配置した。

【0072】第1のCVD ノズルでは、アルミニウムアセチルアセトナート〔日本化学産業(株)；ナーセムアルミ〕200 g /分、0.3 %のオゾンを含む露点0 °Cの空気 $2\text{nm}^3$  /分でなる反応ガスを用い、厚さ $d_{1-1}$ が約80nmの $\text{Al}_2\text{O}_3$  膜である透明膜を成膜した。該 $\text{Al}_2\text{O}_3$  膜の屈折率 $n_{1-1}$ は約1.62であった。

【0073】第2のCVD ノズルでは、モノブチルトリクロル錫〔 $\text{C}_4\text{H}_9\text{SnCl}_3$ 、キシダ化学(株)製〕1kg /分、前記空気 $5\text{nm}^3$  /分、水蒸気50g /分、フッ化アンモニウム50g /分、エチルアルコール100 g /分でなる反応ガスを用い、厚さ $d_{1-2}$ が約250nm のF-SnO<sub>2</sub>膜(フッ素ドーパ酸化錫膜)である透明導電性被膜を成膜した。該F-SnO<sub>2</sub>膜の屈折率 $n_{1-2}$ は約1.87であった。

【0074】第3のCVD ノズルでは、前記チタニウムテトライソプロポキシド 500g /分、露点-30°Cの空気 $2\text{nm}^3$  /分、露点-60°Cの窒素 $2\text{nm}^3$  /分でなる反応ガスを用い、厚さ $d_2$ が約150nm のTiO<sub>2</sub>膜を成膜した。該TiO<sub>2</sub>膜の屈折率 $n_2$ は分光測定から求めると約2.3 程度であった。

【0075】得られたTiO<sub>2</sub>膜(150nm) / F-SnO<sub>2</sub>膜(250nm) /  $\text{Al}_2\text{O}_3$ (80nm) 膜付きガラス板について、実施例1と同様に、前記分光光度計による測定とJIS Z 8722及びJIS R3106又はJIS Z 8701により求めたところ、膜面側の可視光反射率は約15%、可視光透過率は約76%、可視光透過の主波長は約530nm、刺激純度は約 9.0%であった。また、反射光はほとんど無色透明の外観を呈するものであり、かつ前記ヘイズ値測定器によるヘイズ値は約0.5 %であった。十分に住宅や車輛の窓や鏡等に使用できるものであった。

【0076】さらに、該透明積層体のTiO<sub>2</sub>系被膜面に、実施例1と同様に、ヘイズ値が約3%程度となるようにステアリン酸を塗布し、500W高圧水銀灯の光を照射したところ、約15分間後には約1%以下に減少し、光のエネルギーによって有機物を分解する機能があることが認められた。

【0077】また、該透明積層体は、実施例1と同様に、めざす光学特性と耐摩耗性を有し、しかも耐薬品性や耐候性等各種耐久性にも優れたものであった。

比較例1 実施例1における酸化アルミニウム( $\text{Al}_2\text{O}_3$ )膜をシリカ( $\text{SiO}_2$ )膜に変えた以外、実施例1と同様に成膜した。

【0078】シリカ( $\text{SiO}_2$ )膜は、珪酸エチル15g /分、0.3 %のオゾンを含む露点-30°Cの空気15nl /分、亜リン酸エチル0.5 g、エチルアルコール5gでなる反応ガスを用い、厚さ約50nmの $\text{SiO}_2$ 膜を成膜した。該 $\text{SiO}_2$ 膜の屈折率は約1.45であった。

【0079】得られたTiO<sub>2</sub>(140nm) /  $\text{SiO}_2$ (50nm)膜付きフロートガラス板について、X線回折に掛けるとアナターゼ型結晶の存在が確認され、実施例1と同様の光照射試験を実施したところ、TiO<sub>2</sub>膜面で光のエネルギーによる何らかの化学反応が起こっているものであった。

【0080】また、実施例1と同様に、前記分光光度計による測定とJIS Z 8722及びJIS R3106又はJIS Z 8701により求めたところ、可視光透過率は約55%、膜面側の可視光反射率は約38%であって、かつ反射光は青色と赤紫色が油膜状でまだら状に混在し非常に見苦しいものであり、可視光透過の主波長は約420 ~ 680nm、刺激純度は約24 ~ 59%であって、場所によってバラツキが大きく、到底透明なめざす外観とは言えないものであった。

【0081】比較例2 実施例1における第1の膜である酸化アルミニウム( $\text{Al}_2\text{O}_3$ )膜を省き、第2の膜であるTiO<sub>2</sub>膜のみを実施例1と同様にしてガラス板表面上に直接約140nm の膜厚で成膜した。

【0082】得られたTiO<sub>2</sub>膜付きフロートガラス板について、X線回折に掛けるとアナターゼ型結晶の存在が確認され、実施例1と同様の光照射試験を実施したところ、約60分間程度経過してもヘイズ値は1%以上であり、前記各実施例に比べ光活性が弱いものであった。

【0083】また、該TiO<sub>2</sub>膜付きフロートガラス板の外観は、前記分光光度計による測定をすることも

なく、比較例1と同様に、油膜状でまだら状の光彩色を呈し非常に見苦しく、到底透明なめざす外観とは言えないものであった。

【0084】比較例3大きさを約100mm × 100mm で、予めシリカコートされた $\text{SiO}_2$ 膜付きガラス板を、電気炉で約600 °Cに加熱した。該 $\text{SiO}_2$ 膜の膜厚は約20nm、屈折率は約1.45であった。

【0085】チタニウムテトライソプロポキシドを10wt%溶解したジクロルメタン溶液を塗布液とし、該加熱ガラス板表面上に、該塗布液をハンドスプレーガンで約20ml吹き付け成膜した。該 $\text{TiO}_2$ 膜の屈折率は分光測定から求めると約2.30前後程度であった。

【0086】得られた $\text{TiO}_2/\text{SiO}_2$ 膜付きガラス板の外観は、比較例1と同様であり、非常に見苦しいものであった。また、前記JIS 試験による耐摩耗性については、試験後の可視光線透過率の変化が約10%を超えるものとなる等、著しく弱い膜であった。

【0087】

【発明の効果】以上詳述したように、本発明は、ガラス基板上にガラス基板と光活性半導体被膜の屈折率の間にある中間屈折率を有する透明被膜と光活性半導体被膜を順次積層被膜した積層膜としたことにより、透明でかつ無光彩性ならびに光触媒機能をバランスよく備え、しかも表面性と形状性に優れる透明積層体を、断熱性や導電性をも付与しつつ効率よく製造できる等、建築用窓ガラスをはじめ、自動車等車両用窓ガラス、あるいは船舶用や航空機用の窓ガラス等、各種ガラス物品に採用することができる。